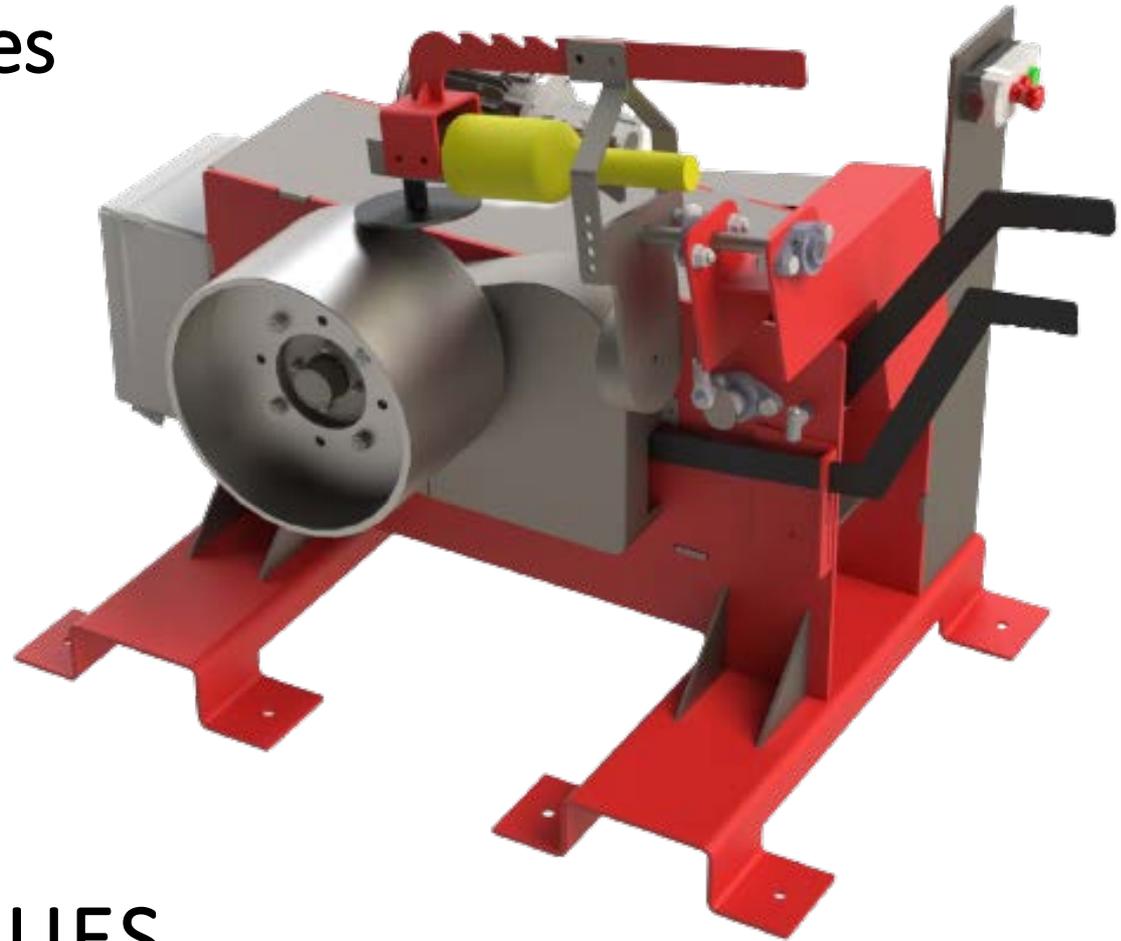


# Projet de fin d'études CGC0608



## RECTIFIEUSE À ROUES

Réalisé par:

Jérémy Dubé  
Daniel Bertin  
Zachary Parent

**UQAR**

Client:

LES EQUIPEMENTS  
*Pierre-Paul*  
*Beaulieu* INC

# Présentation du client



Les Équipements Pierre-Paul Beaulieu Inc. est une entreprise familiale se spécialisant dans la fabrication d'équipements agricoles spécialisés ainsi que d'équipement de déneigement.



*La compagnie se situe dans la magnifique région du Bic non loin de Rimouski.*

<https://cimtchau.ca/nouvelles/dimportantes-subventions-pour-soutenir-le-developpement-des-entreprises-touristiques-au-bas-saint-laurent/village-du-bic-mathieu-dupuis/>

# Problématique

- L'étape de meuler les roues n'est pas productive.
- Le meulage des roues engendre des enjeux de santé et de sécurité.



*Crédit photo: EPPB Inc.*

# Mandat, besoins et spécifications

*“Concevoir un équipement permettant de rectifier la roue facilement et sécuritairement tout en obtenant un gain de productivité.”*

## Besoins

1. Sécurité
  - Appareil opère à des vitesses sécuritaires
  - Structure rigide et résistante aux forces exercées
  - Pas de contact avec les pièces en rotation
2. Automatique
  - Fonctionnel sans l'opérateur durant le procédé
3. Flexibilité
  - Deux types de roues avec dimensions prédéterminées
4. Simplicité
  - Opération et fabrication simples
5. Productivité
  - Opération dans un temps similaire au procédé existant

## Spécifications

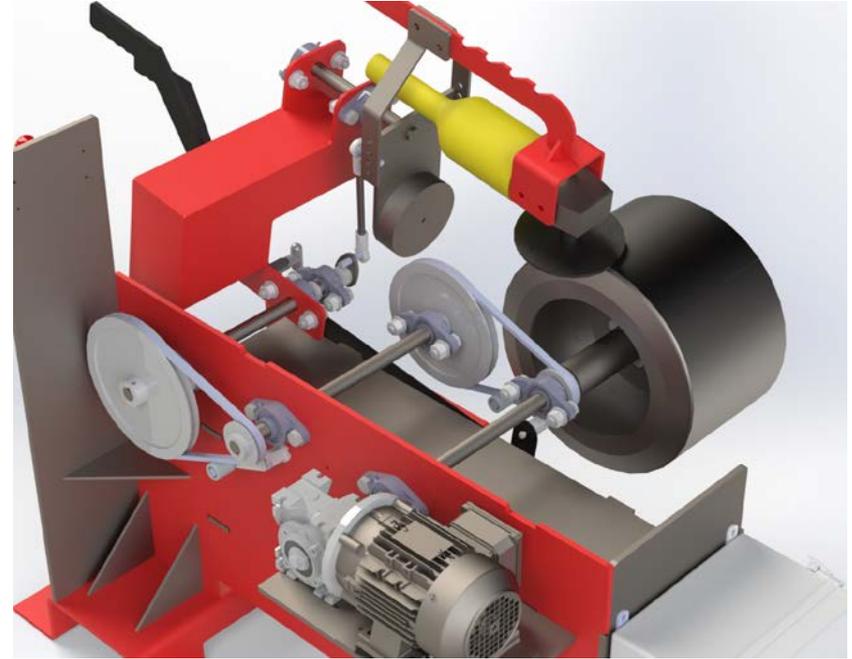
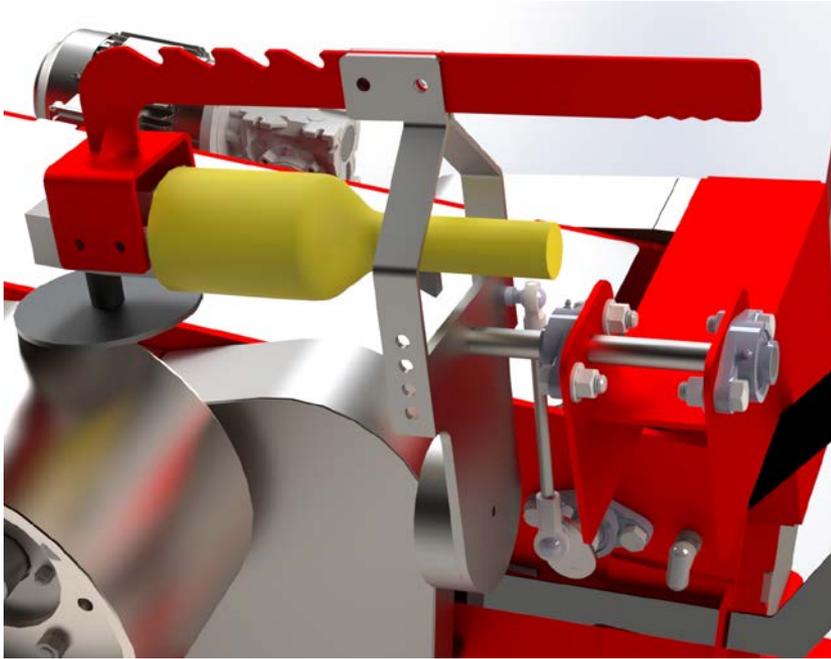
1. Type d'acier standard
2. Tailles des roues (16 pouces et 30 pouces)
3. Nombre d'opérateur nécessaire
4. Temps de meulage par roue (30 minutes)
5. Ajustement du moyeu ( grande et petite roue)
6. Vitesse de rotation de la roue (30 RPM)

# Méthodologie

## Analyse fonctionnelle



## Conclusion



Suite du projet :

- Fabrication de la rectifieuse à roues
- Essai et perfectionnement du prototype